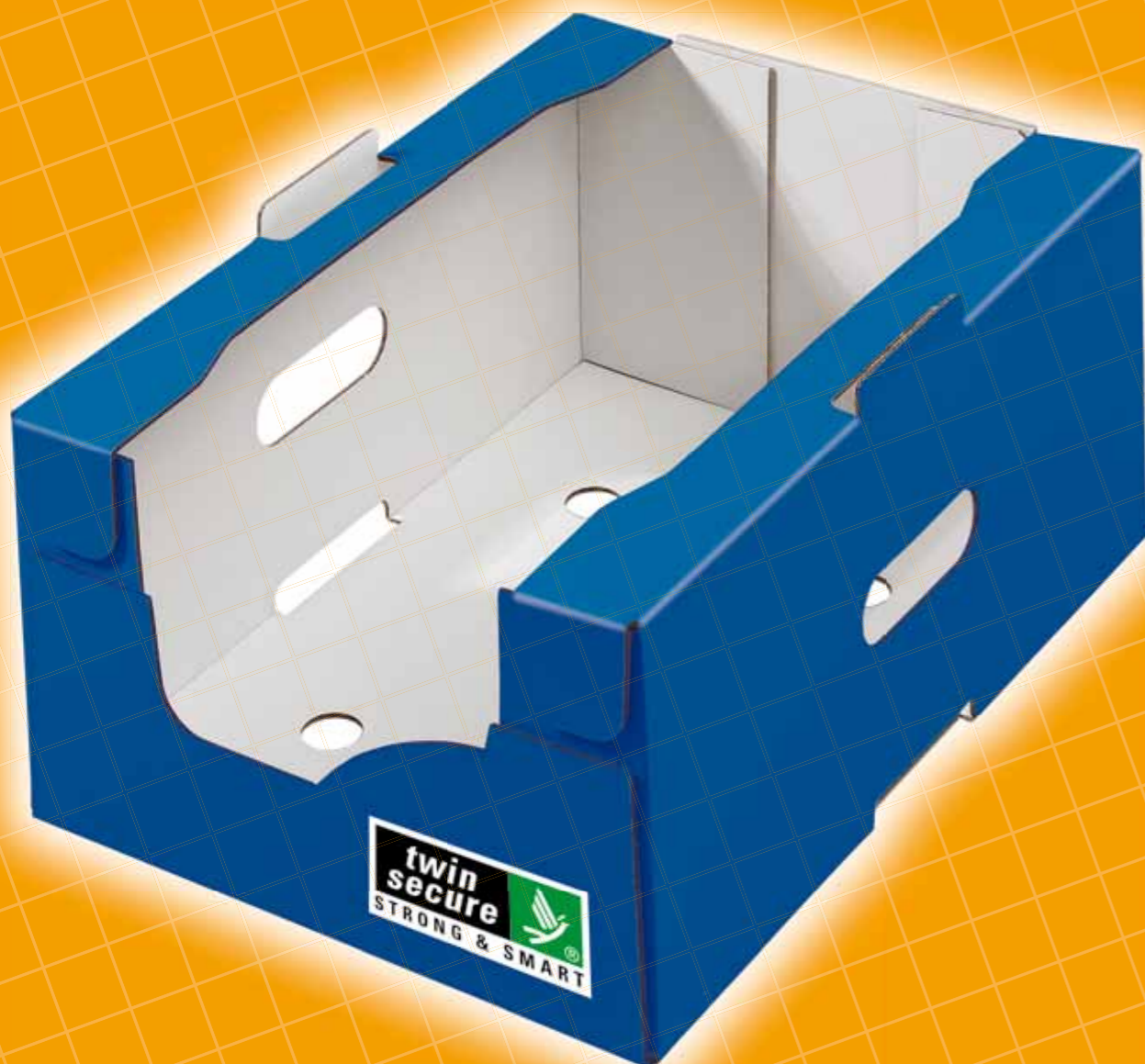


Packaging News: Hello twin secure!



Die Vorteile für Sie:

- **Stabilitäts- und Logistikkvorteil**
- **Designvorteil**
- **Effizienzvorteil**
- **Umweltvorteil**



Die offsetkaschierte Doppelwelle der neuen Generation!



Zusatznutzen aus Verantwortung – Ihr Kompletthanbieter in Sachen Nachhaltigkeit!

- **Umweltaspekte:**
Verpackungen, die mit Recyclingpapier und umweltverträglichen Einsatzstoffen hergestellt und verarbeitet sind, tragen zu einer erheblichen Reduktion von negativen Umwelteinflüssen bei.
- **FSC:**
Die FSC- Kennzeichnung gewährleistet, dass die auf Holz basierenden Rohstoffe der Produkte, gemäß der FSC Standards, aus Wäldern mit einer nachhaltigen Forstwirtschaft stammen und die Kriterien der FSC-Chain of Custody erfüllen.
- **CO₂ - Reduktion:**
Der Begriff „CO₂ - kompensiert“ bedeutet, dass der Ausstoß von Treibhausgasen, die bei der Herstellung eines Produktes entstehen, durch Darlehen kompensiert werden, die erneuerbare, schadstofffreie Energieprojekte, wie Windparks, Solaranlagen oder Projekte zur Verbesserung der Energieeffizienz unterstützen.
- **Migration**
Das Thema der Migration gewinnt im Bereich der Lebensmittelverpackungen zunehmend an Bedeutung. Um die Migration in Lebensmittel zu verhindern, ist es wichtig, das gesamte Verpackungskonzept zu kennen, die einzelnen Bestandteile sorgfältig zu prüfen, um dann eine sichere, ganzheitliche Verpackungslösung zu entwickeln.



...verpacken mit Weitblick!
Die starke Gruppe.



packit! Verpackungen GmbH

Hermesstraße 7, A-4595 Waldneukirchen
Tel. +43(0)7258-21122-0, Fax DW: 720
office@packit.at • www.packit.at

Hello twin secure!

Das sind die Argumente weshalb Sie sich für dieses neue Material entscheiden sollten:

Stabilitäts- und Logistikvorteil

twin secure hat hohe Stapelsicherheit und beste Isoliereigenschaften. Deshalb ist es ideal für schwere, empfindliche Güter und Ihr Produkt in der Kühlkette.

Designvorteil

twin secure ist eine Doppelwelle bei der hochwertig offsetbedruckte Deckpapiere – ohne den „Waschbretteffekt“ der B-Welle flexibel eingesetzt werden.

Effizienzvorteil

twin secure in den Qualitäten Small, Medium und Large werden in unserem Haus inline produziert und sind daher kurzfristig verfügbar.

Umweltvorteil

twin secure bietet auch Nachhaltigkeit beim Transport durch sein stark reduziertes Volumen und die damit erhöhte Stückzahl von Verpackungen pro Palette.

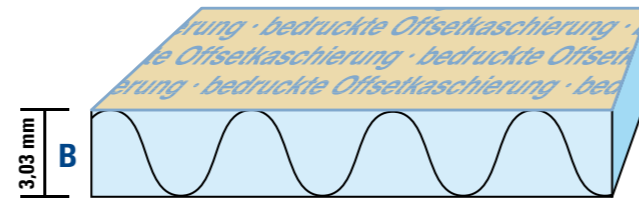
Goodbye Logistikkosten

Durch das stark reduzierte Volumen bei höherer Stabilität bietet twin secure Vorteile bei Transport und Lagerung. Höhere Stückzahl auf der Palette bedeutet ein geringeres Transport- und Lagervolumen und ist damit auch ein Vorteil für die Umwelt.

Goodbye Flexodruck

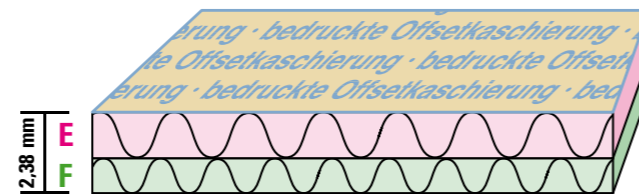
und dessen Klischeekosten, denn die hohe Offsetdruckqualität ist bei twin secure der Standard. Wir drucken in den Großformaten 1300 x 1670 mm und das bis zu 6 Farben.

Hello twin secure – Ihr Vorteil am Markt!



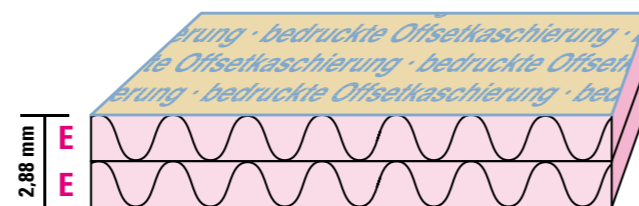
Schwere B-Welle

Goodbye für die hochgrammaturige B-Welle, denn das Bessere ist der Feind des Guten. Durch das schlankere Wellenprofil löst twin secure das Problem des „Waschbretteffekts“ bei verbesserter Stabilität.



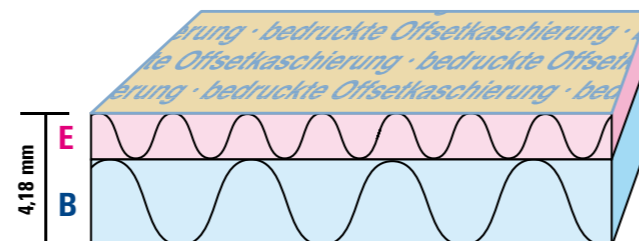
twin secure Small (TSS)

Hello für die EF Welle – 20%-iger Logistikvorteil gegenüber der B-Welle.



twin secure Medium (TSM)

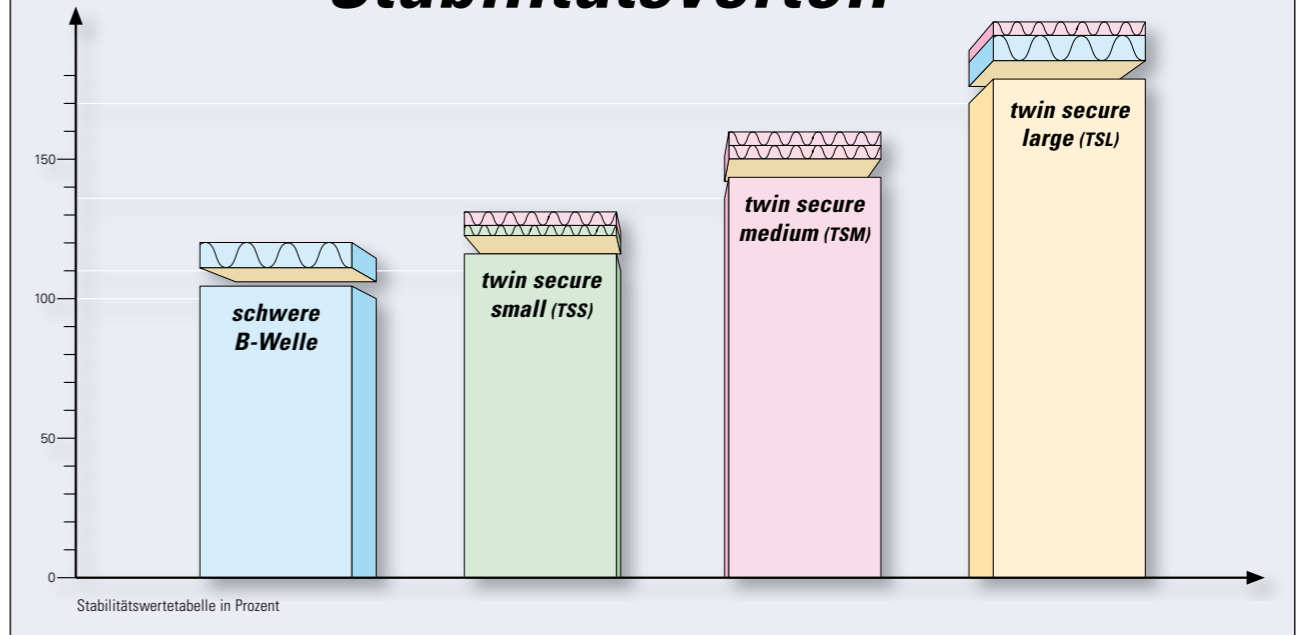
Hello für die EE Welle – der Allrounder für jede Anwendung.



twin secure Large (TSL)

Hello für die EB Welle – für höchsten Schutz und Stabilität für besonders schwere Güter.

Stabilitätsvorteil



	B-Welle schwer	TSS z.B. Slicerkartons	TSM z.B. Handsteigen	TSL z.B. Frischfleischkarton
Anforderungen		schlankes Profil, kühlraumtauglich, stapelfähig	hohe Stapelfähigkeit auch bei hohem Gewicht	ideal für sehr hohe Gewichtsbelastung
ECT-Wert	9,2 kN/m	10,1 kN/m	10,6 kN/m	10,8 kN/m
BCT-Wert (indiziert)	100 %	110%	136%	170%
Gewicht	670 g/m ²	670 g/m ²	675 g/m ²	785 g/m ²
Dicke	3,03 mm	2,38 mm	2,88 mm	4,18 mm
Stabilitätsindex Logistik	6535 N/cm	9160 N/cm	9378 N/cm	8612 N/cm

ECT-Wert (Edge Crush Test) gibt Auskunft darüber mit welcher maximalen Kraft die Wellpappe belastet werden kann, je höher, desto stabiler ist das verwendete Material.
BCT-Wert (Box Compression Test) gibt die Kraft an welche eine Verpackung aufnehmen kann ohne einzuknicken (konstruktionsabhängig), je höher desto stabiler ist die Verpackung.
Stabilitätsindex Logistik (N/cm Materialdicke) gibt Auskunft welche Stabilität bezogen auf das benötigte Transport- und Lagervolumen erzielt wird.
*alle Werte wurden von einem unabhängigen Labor gemessen.

Mehr Schutz trotz reduziertem Volumen für Ihre schweren und empfindlichen Güter!



Anhand der angegebenen Werte erkennen Sie auf Anhieb den klaren Vorteil von twin secure. Obwohl die reine B-Welle (3,03 mm) beispielsweise dicker als twin secure small (2,38 mm) ist, erreicht twin secure wesentlich bessere Werte hinsichtlich Stabilität und Isolation. Twin secure reduziert das benötigte Transport- und Lagervolumen bei erhöhter Materialstabilität und bietet dadurch auch unter Umweltaspekten eine nachhaltige Prozessoptimierung.